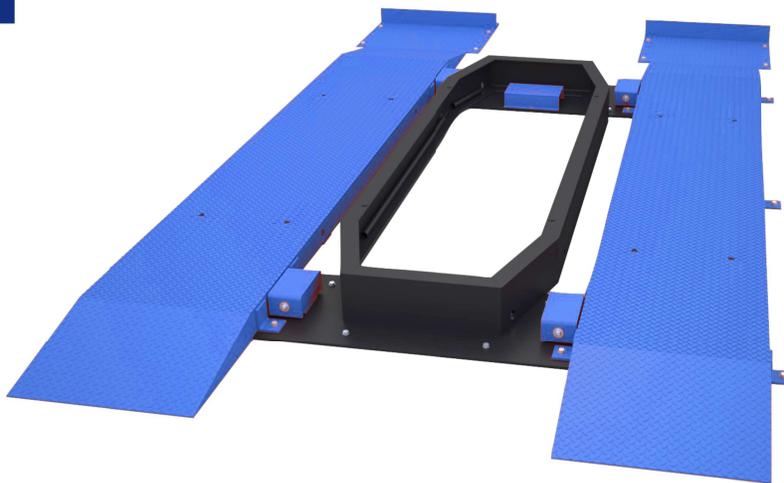


Pesage Benne Amovible

Système de pesage in situ destiné à
l'optimisation et l'automatisation en temps réel
du remplissage des bennes amovibles **AMPLIROL**



Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles ?

Le PBADN permet :
la réduction de vos coûts opérationnels par l'optimisation de la masse transportée (pas de sous-charge).

Le contrôle des chargement des camions sans **surcharge**.

L'**automatisation** du cycle de remplissage assurant ainsi une organisation optimale du travail

L'amélioration de la **sécurité** des opérateurs

La réduction de l'**empreinte carbone**

Les avantages du PBADN

faible hauteur (10 cm) permettant de l'installer et de l'utiliser dans des espaces restreints

Installation sur une **simple dalle de béton**

Structure

Le récepteur de charge est composé de :

1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne (suivant NF R17-108)

2 rampes permettant le roulage de la benne
2 butées arrières

4 capteurs 20 tonnes auto-stable

Dimensions : 4,65 m. x 2,59 m⁽¹⁾

Hauteur : 100 mm + 20 mm de réglage

Caractéristiques techniques

Portée Nominale **30 000 kg** ⁽¹⁾

Échelon d'affichage **20 kg** ⁽¹⁾

Surcharge maximale en statique : 50 tonnes

Erreur globale : < à 0,1% FS

Alimentation électrique : 24 Vcc ou 220 Vca

Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V

Indices de protection : IP 69 (usage extérieur)

Longueur de câble : jusqu'à 100 m.

Câbles capteur protégés par des gaines anti-rongeurs



L'indicateur du MS100 fournit :

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- la connexion à la supervision MODBUS, PROFINET, EIP
- des alarmes en cas de dépassement de la masse
- la protection des paramètres par mots de passe
- l'étanchéité de type IP 65

(1) Indication pour le modèle PBADN 410 (standard) d'autre exécution sont possible a partir des bennes que vous utilisez

